

D A T E N B L A T T**BSB 100 / 120 SX**

Die Einwickelmaschine wurde entwickelt, um eine halbautomatische Lösung zum spiralförmigen Umwickeln von ringförmigen Produkten, wie z.B. Reifen, mit Packmaterial (typisch Stretchfolie) zu gewährleisten.

Wickelprodukte:

Einzelreifen und Reifenstapel, Zweiradreifen, Sonderreifen, Reifen aller Art mit und ohne Felgen, Felgen in Kartons, Verpackung auch mit Beipacks (z.B. Schläuche, etc.) möglich, Kabelringe, Drahtspulen, Trommeln, Schlauchbunde, etc.

Ihre Vorteile:

- Von allen Paketdiensten akzeptierte Verpackung
- Absolut sichere Transportverpackung
- Hoher Rationalisierungsgrad
- Sehr geringe Material- und Energiekosten
- Einfache Bedienung
- Unterschiedliche Produkte können beliebig gebündelt bzw. komplett verpackt werden
- Keine Rüstzeiten
- Geräuscharmer Betrieb der Maschine

Produktabmessungen:

Höhe: 50 mm - 500 mm
Durchmesser: 300 - 850 mm
andere Abmessungen auf Anfrage möglich

BSB 100 / 120 SX

Verpackung/Materialien:

Sowohl Kreuzbandagen, Teilverpackung oder Volleinschlag sind mit folgenden Verpackungsmaterialien möglich:

- PE-Stretchfolie, PE-Folie, UV-Schutzfolie, farbige und bedruckte Folien, etc.
- Breite: bis 125 mm
- Kern-Durchmesser: 76 mm

Technik:

- Hohe Leistungen sind zu erreichen
- Teilautomatischer Betrieb ist möglich
- Erweiterungsmöglichkeit für Waagen, Kennzeichnungs- und Etikettiersysteme sowie Einbindung in handelsübliche Logistiksoftwareprogramme
- Elektrische Höhenverstellung des Wickelaggregates
- Automatische Abschneide- und Klemmvorrichtung für das Packmaterial
- Schnellwechsellvorrichtung für Packmaterialrollen
- Stufenlos einstellbare Folienspannung/ -vorreckung
- SPS: Siemens
- Pneumatik: FESTO

(Technische Änderungen vorbehalten)

BSB 100 / 120 SX

Verpackungsbeispiele:

