

D A T E N B L A T T

BSB-450 VA

NEU! BSB-450 VA!

Automatische Abschneide-
vorrichtung ✓

SPS-Steuerung ✓

Standard-Folien verwendbar ✓



Modular aufgebaute vollautomatische Einwickelmaschine für alle Arten von Profilen und Langgütern in "Plug and Play" Ausführung.

Anwendungen:

Langgüter und Profile aller Art, die den angegebenen Produktabmessungen entsprechen.

Ihre Vorteile:

- Modular aufgebaut
- Hoher Rationalisierungsgrad
- Universell einsetzbar
- Unterschiedliche Produkte können beliebig gebündelt bzw. komplett verpackt werden
- Keine Produktbeschädigung
- Sehr geringe Material- und Energiekosten
- Geräuscharmer Betrieb der Maschine
- Keine Rüstzeiten
- Einbindung in Produktionslinien möglich
- SPS-Steuerung mit Touch-Panel

BSB-450 VA

Produktabmessungen:

Breite: 20 - 400 mm
 Höhe: 20 - 250 mm
 Länge: 600 mm bis unendlich
 Maximale Querschnittsdiagonale: 400 mm

Verpackung/Materialien:

PE-Stretchfolie, VCI-Stretchfolie
 PE-Folie, Krepp-Papier, etc.
 Breite: bis 125 mm
 Kern-Durchschnitt: 76 mm

Technik:

- Automatische Abschneide- und Klemmvorrichtung für das Packmaterial
- Automatische Produkterkennung
- Automatischer motorischer Produkttransport
- Automatische Produkthöhenerkennung
- Glattschnitt Abschneidevorrichtung für Folie und Papier
- Schneider SPS Steuerung mit Touch-Panel
- Angetriebener Ein- und Auslauf
- Andruckrolle und manuelle Seitenführungsrollen im Ein- und Auslauf
- Schnellwechsellvorrichtung für Packmaterialrollen
- Einstellbare Transportgeschwindigkeit mittels Frequenzumwandler
- Stufenlos einstellbare Folienspannung / -vorreckung

Spezifikationen:

Abmessungen (Breite/Tiefe/Höhe): 1.200 / 1.500 / 1.700 mm
 Gewicht: ca. 1.500 kg
 Max. Geschwindigkeit: 20 m/min (frequenzgeregelt)
 Steuerspannung: 24 V DC
 Anschluss-Spannung: 400 V - 50 Hz, 3 Phasen
 Leistungsaufnahme: ca. 2 KW
 Geräuschpegel: < 79 db

Optionen:

- Transportrollen in verstärkter Ausführung für höhere Tragfähigkeit
- Höhenverstellung des Wickelrings elektrisch
- Höhenerkennung 3-fach
- Packmaterialriss- und Endkontrolle
- Signalaustausch
- Zweite Packmaterialaufnahme
- Tragezunge für Kurzteile
- Abschiebe- und Pufferfunktion für den Auslauf

BSB-450 VA

Weitere Merkmale:

Die Maschine ist CE- Konform und entspricht den neuesten Maschinenrichtlinien.
(Technische Änderungen vorbehalten)

Alle Maschinenmodelle BSA und BSB SX / VA sind auch als 600 / 800 / 1000 und 1200 er Modelle verfügbar.

Ansichten (Beispiele):

