

H. BOHL

TRAYVERPACKUNG

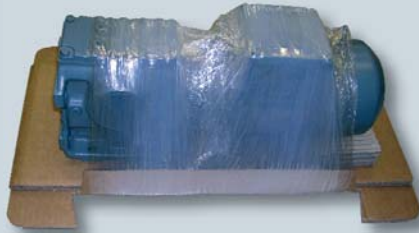


Fixieren auf Produktträgern mittels Dehnfolie

TRAYVERPACKUNG

Als einer der frühen Pioniere in der Herstellung von Einwickelanlagen, begann H. Böhl ab Ende der 90er Jahre sich auch erfolgreich dem Thema Trayverpackung zu widmen.

Aus den ersten Prototypen ist mittlerweile eine äußerst effiziente Hochleistungsmaschine entstanden, die weltweit bei ihren Kunden mit dazu beigetragen hat die Verpackungskosten deutlich zu senken.



Die Vorteile auf einen Blick:

- Reduzierung der Kartonvielfalt
- Geringerer Einkaufsaufwand
- Geringere Lagerhaltung
- Wesentlich geringerer (oder sogar kein) Füllmaterialeinsatz erforderlich
- Optimierung der Verpackungsabläufe bei gleichzeitig hoher Verpackungsqualität
- Erhöhung der Verpackungsleistung
- Verbesserter Verpackungsstandard
- Automatisierbarer Ablauf
- Erhöhung der Verpackungsleistung (größere Stückzahlen gelangen zum Versand)

Sie möchten Ihre Kosten im Bereich Verpackung/Versand weiter reduzieren?

Unsere Lösung:

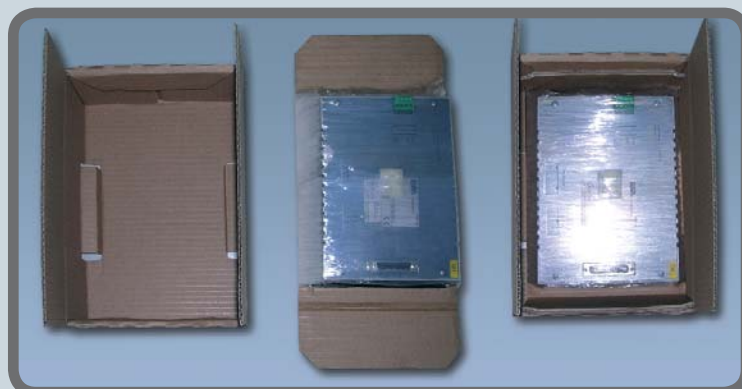
Durch Trayverpackung = Fixieren auf Produktträgern mittels Dehnfolie (stretchen)!

Was bedeutet das und wie funktioniert es?

Mittels einer transparenten Dehnfolie werden z. B. technische Bauteile oder empfindliche Güter aller Art entweder auf Trays (Produktträgern) aus stabiler Pappe, Kunststoff, Holz (Spanplatten ESP) oder Metall stramm, aber absolut produktschonend!, „eingewickelt“.

Dieses Tray, samt eingewickeltem Produkt, wird per Hand oder mittels eines Handlingsystems passgenau in die Umverpackung eingelegt, welche anschließend mit Klebeband, Umreifungsband etc. transport-sicher verschlossen wird.

Durch den Einsatz der Trayverpackung reduzieren Sie die Vielfalt Ihrer Umverpackungen, reduzieren die Bestellabläufe im Einkauf, verringern Sie Ihren Lagerbestand an Umverpackungen, benötigen deutlich weniger - bis gar kein Füllmaterial - und erhöhen deutlich Ihre Verpackungsleistung.



Zudem erhalten Ihre Produkte einen einheitlichen Verpackungsstandard und erhöhen die Verpackungsleistung bei gleichzeitig hoher Verpackungsqualität.

Somit können erhebliche Material- und Zeiterparnisse erreicht werden und mehr Verpackungseinheiten in kürzerer Zeit zum Versand bereitgestellt werden.

... Fixieren auf Produktträgern mittels Dehnfolie

Das Maschinenprogramm

H. BÖHL Trayverpackungsmaschinen garantieren perfekten Produktschutz, schnelles Verpacken und niedrige Kosten. Die Maschinen ermöglichen maximale Flexibilität bei leichter Handhabung. Da keine thermische Verfahren eingesetzt werden, ist ihr Energieverbrauch sehr gering. Generell ist die Trayverpackung für Klein- und Großserien sowie für chaotisch wechselnde Packstücke in den unterschiedlichsten Industrien geeignet.

Unser Lieferprogramm beinhaltet Maschinen für Trays von 450 bis 1.200 mm (Wickeldiagonale). Sie können als Solo-Maschine betrieben werden oder auch im Anlagebetrieb eingesetzt werden.

Durch zahlreiche Erweiterungsmöglichkeiten können die Maschinen an nahezu alle Kundenanforderungen angepasst werden.

So können die Anlagen z. B. mit einem Tray-Spender ausgerüstet werden, der eine automatische Zuführung von bis zu drei Formaten erlaubt.

Die Maschinen sind mit einer automatischen Klemm- und Trennvorrichtung in Glattschnittausführung ausgestattet. Dies hat den Vorteil, dass keine Geruchsbildung beim Schneiden der Folie auftritt, wie es bei herkömmlichen Systemen mit Heizdrähten der Fall ist.

Die Technik:

- Automatische Anlege- und Abschneidevorrichtung für das Packmaterial
- Automatischer, motorischer Produkttransport, FU-geregelt
- Wickelringdrehzahl einstellbar, FU-geregelt
- Elektrische Höhenverstellung des Wickelaggregates
- Stufenlos einstellbare Folienspannung/-vorreckung
- Schnellwechsellvorrichtung für Packmaterialrollen (ohne Hilfswerkzeug)
- SPS-gesteuert
- Hochleistungsmaschine für Solo- und Anlagebetrieb
- Automatischer Trayspender auf Anfrage lieferbar



Automatischer Tray-Spender (optional)



Automatische Klemm- und Trennvorrichtung



Verpackungsbeispiel

Packmaterialien:

- PE-Stretchfolie
- Breite: bis 125 mm
- Kern-Ø: 76 mm
- Rollen-Ø: bis 220 mm
- Stärken z. B.: 10 - 50 µ

TRAYVERPACKUNG



Alle Maschinen dieser Serie sind CE-Konform und entsprechen den neuesten Maschinenrichtlinien.
(Technische Änderungen vorbehalten)